



震环机床

Zhenhuan Machine Tool

SL 高速车铣复合机床



地址：浙江省台州市玉环县机电工业园
Add: Electrical & Macheical Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang, China

国内销售电话 Domestic Sales: 0576-87220555

国际销售电话 International Sales: 0576-87226292

售后服务电话 After-sales Service: 0576-87211555

传真 Fax: 0576-87226290 邮编 Zip Code: 317600

客服热线 **400-891-0001**

WWW.ZHENJICNC.COM

浙江震环数控机床股份有限公司

Zhejiang Zhenhuan CNC Machine Tool Co., Ltd.

高速车铣复合机床（线轨斜床身、580mm超长X向行程）SL

ZHC40 / ZHC52 / M-ZHC46 / SL580

高速车铣复合机床

可对工件的外圆与端面进行钻、铣、攻丝、真正达到车铣复合功能。

- 高速主轴单元
- 主轴任意分度
- 主轴双向抱闸功能

■ 刀具形式选配表

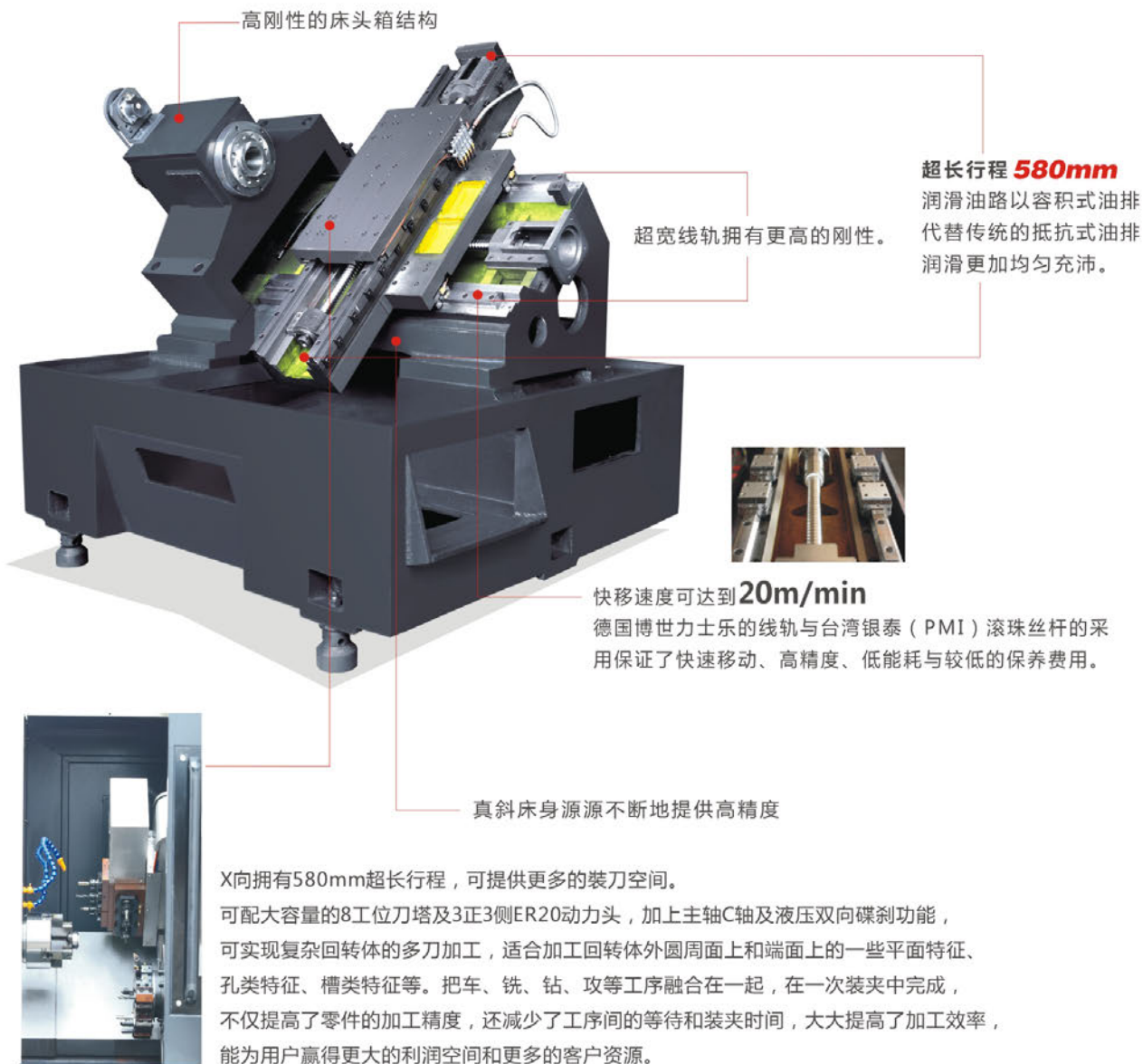
序号	刀具组合方式
1	▲：排刀
2	▲：排刀 ○：三正ER25动力头
3	▲：排刀 ☆：四正ER25动力头
4	▲：排刀 □：三侧ER25动力头（带Y轴）
5	▲：排刀 ○：三正ER25动力头 □：三侧ER25动力头（带Y轴）
6	●：8工位BTP63电动刀塔 ○：三正ER25动力头
7	●：8工位BTP63电动刀塔 ☆：四正ER25动力头
8	●：8工位BTP63电动刀塔 □：三侧ER25动力头（带Y轴）
9	●：8工位BTP63电动刀塔 ○：三正ER25动力头 □：三侧ER25动力头（带Y轴）
10	●：8工位BTP63电动刀塔 ○：三正三侧ER20动力头（带Y轴）

备注

所有刀具组合必须考虑工件的加工适应性！根据零件加工工艺要求灵活运用，选择合适的刀具组合形式。

选项内容

- ▲：排刀
- ：三正ER25动力头
- ☆：四正ER25动力头
- ：三侧ER25动力头（带Y轴）
- ▲：三正三侧ER25动力头（带Y轴）
- ：8工位BTP63电动刀塔
- ：12工位BTP63电动刀塔



X向拥有580mm超长行程，可提供更多的装刀空间。

可配大容量的8工位刀塔及3正3侧ER20动力头，加上主轴C轴及液压双向碟刹功能，可实现复杂回转体的多刀加工，适合加工回转体外圆周面上和端面上的一些平面特征、孔类特征、槽类特征等。把车、铣、钻、攻等工序融合在一起，在一次装夹中完成，不仅提高了零件的加工精度，还减少了工序间的等待和装夹时间，大大提高了加工效率，能为用户赢得更大的利润空间和更多的客户资源。

高速车铣复合机床（线轨斜床身、580mm超长X向行程）SL

ZHC40 / ZHC52 / M-ZHC46 / SL580

580mm
超长X向行程

(光机图详见第22页)



注：ZHC40与ZHC52为类似外型设计

■ 技术参数 Specifications

	ZHC40/ZHC52				M-ZHC46			SL580		
最大回转直径	Φ300mm				Φ300mm			Φ300mm		
拖板上最大回转直径	Φ80mm				Φ80mm			Φ80mm		
最大加工直径	Φ160mm (6寸卡盘)		*Φ250mm (8寸卡盘)		Φ160mm (6寸卡盘)		*Φ250mm (8寸卡盘)		Φ160mm (6寸卡盘) *Φ250mm (8寸卡盘)	
标准加工直径	Φ100mm		*Φ120mm		Φ100mm		*Φ120mm		Φ100mm (6寸卡盘) *Φ120mm (8寸卡盘)	
最大工件长度	320mm(弹簧夹头工件长度), 280mm(液压卡盘工件长度)				320mm(弹簧夹头工件长度); 280(液压卡盘工件长度)			270mm		
X向行程	580mm				580mm			350mm		
Z向行程	320mm(弹簧夹头工件长度), 280mm(液压卡盘工件长度)				320mm(弹簧夹头工件长度); 280(液压卡盘工件长度)			270mm		
X向快移速度	20000mm/min				20000mm/min			20000mm/min		
Z向快移速度	20000mm/min				20000mm/min			20000mm/min		
主轴通孔	Φ48	*Φ62	*Φ55	*Φ75	Φ55	*Φ62	*Φ75	Φ55	*Φ62	*Φ75
拉管通孔	Φ40	*Φ52	*Φ45	*Φ65	Φ45	*Φ52	*Φ65	Φ45	*Φ52	*Φ65
端部形式	A2-5	*A2-6	*A2-6	*A2-6	A2-6	*A2-6	*A2-6	A2-6	*A2-6	*A2-6
内孔锥度	42°	*Φ70(1:20)	*MT6	*Φ80(1:20)	MT6	*Φ70(1:20)	*Φ80(1:20)	MT6	*Φ70(1:20)	*Φ80(1:20)
主轴最高转速	3000rpm/ *4500rpm	*2000rpm/ *3500rpm/*4000rpm	*4000rpm/ *5000rpm	*2500rpm/	4000rpm/*5000rpm	*3500rpm/*4000rpm	*2500rpm/	5000rpm	*4000rpm	*2500rpm/
夹紧方式	Φ56弹簧夹头/ *CL42筒夹/ *6寸液压卡盘/ *160手动卡盘	*Φ75弹簧夹头/ *CL52筒夹/*CL60筒夹/ *8寸液压卡盘/ *200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头/ *CL52筒夹/*CL60筒夹/ *8寸液压卡盘/ *200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头 *CL60筒夹 *8寸液压卡盘 *Φ200手动卡盘	Φ75弹簧夹头/ *CL52筒夹/*CL60筒夹/ *8寸液压卡盘/ *200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头/ *CL52筒夹/*CL60筒夹/ *8寸液压卡盘/ *200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头 *CL60筒夹 *8寸液压卡盘 *Φ200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头/ *CL52筒夹/*CL60筒夹/ *8寸液压卡盘/ *200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头/ *CL52筒夹/*CL60筒夹/ *8寸液压卡盘/ *200手动卡盘	*Φ75弹簧夹头 *CL60筒夹 *8寸液压卡盘 *Φ200手动卡盘
动力头型号	/				ER25			ER20		
动力头最高转速	/				3000rpm			3000rpm		
刀架形式	排刀				排刀+三正ER25动力头+三侧ER25动力头(带Y轴)			8工位刀塔配三正三侧动力头		
主电机功率	5.5kW/*7.5kW				5.5kW/*7.5kW			5.5kW/*7.5kW		
外形尺寸	2150×1550×1750mm				2350×1800×2200mm			2350×1800×2200mm		
机床净重(约)	2800kg	2900kg			2800kg			3200kg		

注：最大加工直径与标准加工直径以排刀机型为标配，选配不同刀具会根据不同的刀具组合形式与工件的大小会相应的改变。

技术参数中“*”代表选配项